

FPPoschner GmbH & Co KG

Anlagentechnik

Grazerstrasse 9
A-8280 Fürstenfeld

Tel. +43-3382-52420-0
Fax. +43-3382-52420-4

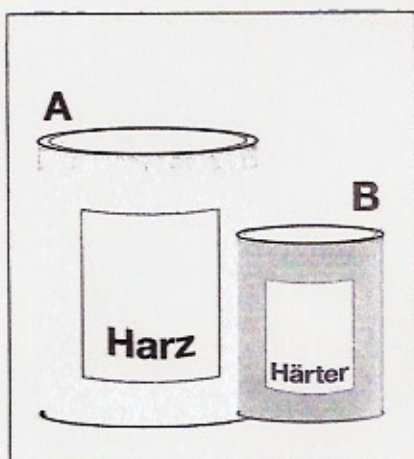
www.fpposchner.at

office@fpposchner.at



RHINOX

Plastisches Formmaterial zum Auftragen mit Putzkelle



RHINOX ist ein Zweikomponenten-Auskleidungssystem, bestehend aus hochabriebfester Keramikkörnung in Epoxydharz.

Dieses vielseitige Material mit hoher Verschleißfestigkeit ist besonders geeignet zur Auskleidung und Reparatur von Rutschen, Ventilatorengehäusen, Sauganlagen, Rinnen, Rohren, Bögen, Abscheider, Pumpen etc. und Fördersystemen, wo kantige und abrasive Materialien unter trockenen und feuchten Bedingungen zu fördern sind.

Anwendung

Die zu behandelnde Fläche muß schmutz-, staubfrei und trocken sein, sowie von Rost, Öl, und Fett befreit werden. Es wird Sandstrahlen bzw. die Bearbeitung mit einer Schleifscheibe empfohlen, um eine möglichst raue Oberfläche zu erhalten. Gegebenenfalls eine Stahlbürste zur Hilfe nehmen.



Rhinox-Beschichtung innen oder außen

Lieferbar

In Dosen
Komponenten a) 1,5 kg Harz
b) 0,75 kg Härter



Rhinox im Rohrmagnet

Mischen

Zwei Volumenteile der Komponente A und einen Volumenteil der Komponente B vermischen. Verwenden Sie dazu einen mechanischen Mixer, einen T-förmigen Rührer oder eine Kelle. Beide Komponenten sollen 4 Minuten lang gründlich miteinander vermischt werden.

Das **RHINOX** Beschichtungssystem ist so zusammengestellt, daß es als kompakte Mischung leicht auf Deckenflächen oder vertikalen Flächen ohne Tropfen- oder Nasenbildung aufgetragen werden kann.

Auftragen

Unter Verwendung eines Spachtels oder einer Kelle tragen Sie eine sehr dünne Schicht auf, um die Fläche zu benetzen. Ein hundertprozentiger Kontakt muß gewährleistet sein, bevor die folgenden Schichten bis zur gewünschten Dicke aufgetragen sind.

Flächenabdeckung

Je Set (2,25 kg) ca. 0,15 m², bei einer Dicke von 6,5 mm
Eine glatte Oberfläche kann mit Wasser oder einer angewärmten Kelle geschaffen werden.

Aushärten

RHINOX härtet bei einer Temperatur von 24 °C und einer Schichtdicke von 12,5 mm innerhalb von etwa 16 Stunden aus und es kann ca. 45 Minuten lang verarbeitet werden. Die Aushärtezeit kann verkürzt werden, indem man **RHINOX** 2 bis 3 Stunden lang bei einer Temperatur von 65 °C erwärmt. Verwenden Sie dafür einen Heizstrahler, Heizlampen o.ä., aber niemals eine offene Flamme. Wenn die Temperatur über 24 °C beträgt, härtet das System schneller aus, aus dem Grund ist bei warmem Wetter mit einer kürzeren Verarbeitungszeit zu rechnen. Bei einer Temperatur unterhalb 16 °C ist eine 100%-ige Aushärtung nicht gewährleistet.

Temperaturbeständigkeit

Von -30 bis +120 °C Dauertemperatur
kurzfristig bis +130 °C

Haltbarkeit

Der Inhalt geöffneter Dosen ist, wenn diese wieder richtig verschlossen werden, mindestens 2 Jahre haltbar.

Zur Beachtung

Epoxydharz und Amin-Härtemittel wirken auf die Haut ein und sollten daher mit Schutzkleidung verarbeitet werden. Kommt die Haut mit dem Harz in Berührung, ist sie sofort mit Wasser und Seife abzuwaschen. Einatmen der Dämpfe soll vermieden werden; für gutes Lüften ist zu sorgen. Verarbeitung nicht ohne Arbeitsschutzkleidung und Brille.

Keine Gewährleistung

Da sich Lagerung, Verarbeitung und Verwendungsart unserer Kontrolle entziehen, können wir für die erzielten Resultate keine Haftung übernehmen.